



Pneumatischer Dosierförderer

Vorteile

- Gleichmäßige pulsationsfreie Förderung
- Stufenlose regelbare Fördermenge
- Zur kontinuierlichen Förderung von staubförmigen Gütern
- Keine mechanischen Teile (geringer Verschleiß)
- Hohe Gutbeladung möglich (kleine Leitungsquerschnitte)
- Geringer Energiebedarf
- Geringer Förder-Gasverbrauch

Lager- und Dosiereinrichtung für staubförmige Güter (z.B. Kohlenstaub)

Die Beschickung des Bunkers erfolgt pneumatisch, entweder aus einer zentralen Mahlanlage oder aus speziellen Silofahrzeugen.

Das Silo

ist druckstoßfest bis 3 bar ausgelegt. Alle erforderlichen Sicherheitseinrichtungen sind vorgesehen. Oben unter der Silodecke werden Temperatur und der CO-Gehalt ständig gemessen. Bei Überschreitung kritischer Werte wird die Beschickung gesperrt, und das Silo wird von oben und unten mit Inertgas geflutet.

Zur Entstaubung des Fördergases dient das druckstoßfeste Siloaufsatzfilter mit pneumatischer Abreinigung.

Aus dem Silo können mehrere Dosiersysteme gespeist werden.

Das pneumatische **Dosiersystem** kann für alle rieselfähigen Kohle- und Staubarten verwendet werden. Die Fördermengenregelung geschieht durch Veränderung des Verhältnisses Austragsgas zu Fördergas. Die Summe der Teilgasströme bleibt dabei konstant.

Die Regelung des Gesamtkohledurchsatzes kann über eine Δp -Messung oder ein Wägesystem erfolgen.

Die Förderung geschieht mit hoher Gutbeladung und geringem Energieverbrauch.

Das Befüllen der Schleuse beginnt, wenn die Grenzstanderfassung im Fördergefäß min. Füllstand meldet.

Die Beschickung des Förderbehälters erfolgt über ein Schleusgefäß.

Vor dem Schließvorgang werden Förder- und Schleusbehälter auf gleichen Druck gebracht. Die verdrängte Luft aus dem Förderbehälter entweicht während des Schließvorganges durch die Überströmleitung in die Schleuse.

Beim Beschicken der Schleuse entweicht die verdrängte Luft über ein separates Filter ins Freie. Der abgeschiedene Staub wird in die Schleuse zurückgeführt.

Der pneumatische **Dosierförderer** mit mehreren Förderrohr-Leitungen ermöglicht das Fahren von einzelnen und beliebig vielen Strängen.

Zur gleichmäßigen Entleerung des Fördergefäßes ist eine Austragshilfe vorgesehen.



Abb. 1: Pneumatischer Dosierförderer: 5000 l Inhalt mit 6 Förderrohr-Abgängen, Förderleistung ca. 1500kg/h pro Förderrohr



Pneumatischer Dosierförderer

- Für alle rieselfähigen Kohle- und Staubarten
- Kontinuierliche pulsationsfreie Förderung
- Aus einem pneumatischen Dosierförderer können mehrere separate Förderleitungen abgehen
- Stufenlose Mengenregelung durch Veränderung des Verhältnisses Fördergas zu Austragsgas möglich
- Die Regelung der Fördermenge kann über ein Wägesystem oder über eine Differenzdruckmessung erfolgen

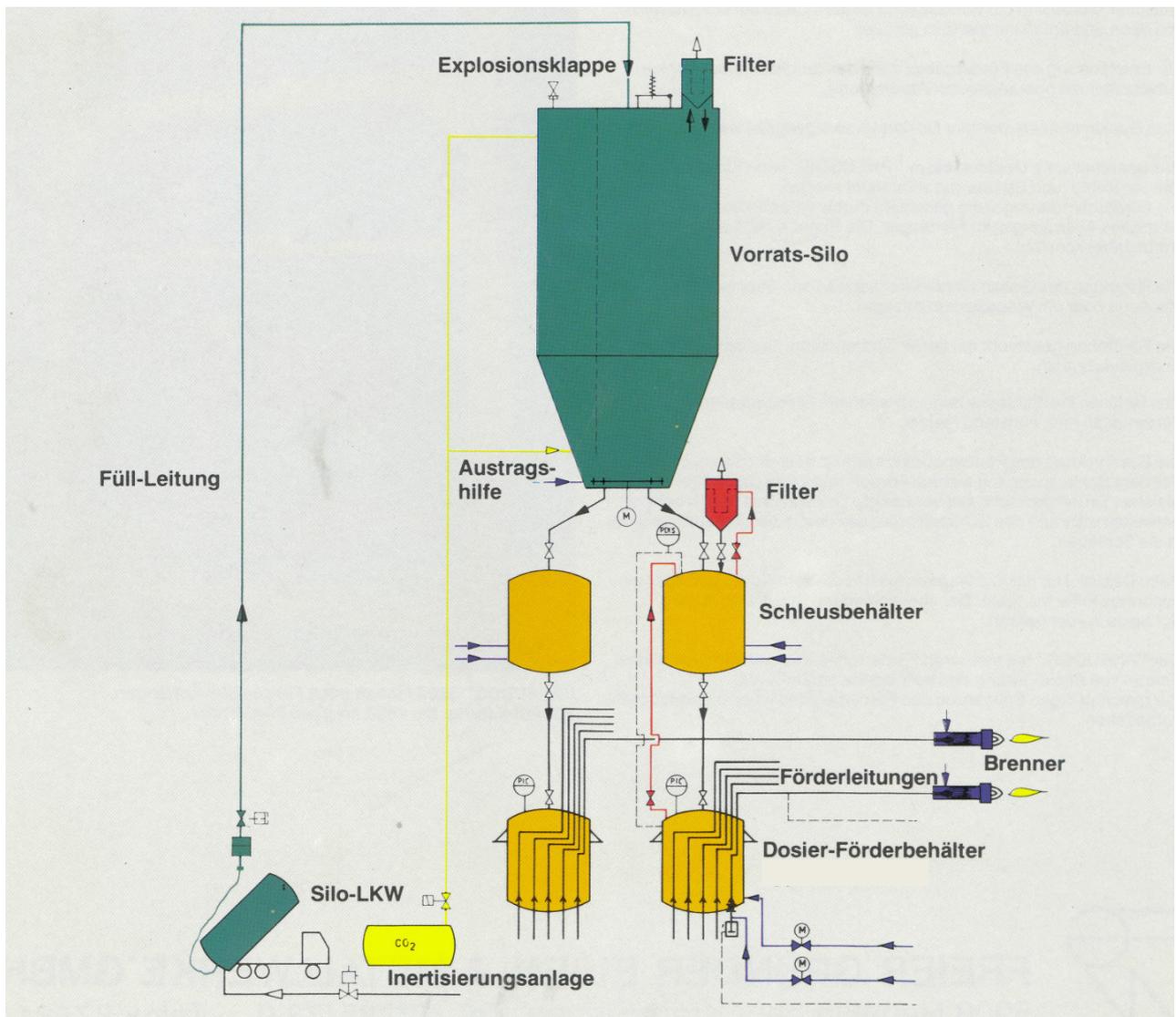


Abb. 1: Anlagenaufbau der pneumatischen Dosierförderung